





03 *Vorwort*

07 *Engineering*

15 *Produktion*

31 *Motorsport*

39 *Motorsport-Historie*

43 *Human Services*

HOLZER Firmengruppe

Wir machen Erfolg bestellbar

Die HOLZER Firmengruppe ist der innovative High-Tech Dienstleister in den Bereichen Engineering, Produktion, Motorsport und Human Services. Wir sind ein werteorientiertes Full-Service Unternehmen und führen alle Phasen im Engineering-Prozess aus – von der ersten Idee bis hin zum fertigen Produkt.

In enger Zusammenarbeit mit unseren langjährigen Kunden aus dem Automobil- und Luftfahrtbereich, gestalten wir Tag für Tag die Welt der Mobilität mit. Die HOLZER Firmengruppe setzt zum Beispiel seit Jahren konsequent auf die Einbeziehung alternativer Antriebsformen. In nachhaltigen Projekten sprechen wir nicht nur von E-Mobilität, sondern entwickeln tragfähige und leistungsstarke Lösungen.

Wir sind stolz auf unsere erfolgreiche, 35-jährige Erfahrung im professionellen Motorsport, mit internationaler Reputation. Wir verstehen Kundenbeziehungen stets als langfristige, strategische Partnerschaften, die sich oft zu Innovationspartnerschaften weiterentwickeln. Unsere Kunden schätzen uns wegen dieser einzigartigen Kultur.

Nur im Team ist es möglich, auch außergewöhnliche Erfolge zu erreichen. In diesem Sinne verfolgen unsere Ingenieure und Spezialisten täglich die Ziele unserer Partner und machen so Erfolg zum meistbestellten HOLZER-Produkt.



Geschäftsführer Günther Holzer mit Tochter Katharina und Sohn Thomas

Die HOLZER Firmengruppe befindet sich zu 100% in Familienbesitz. Wir sind daher keinem börsengetriebenen Aktienkurs verpflichtet, sondern:

- dem Erfolg unserer Kunden und Partner
- dem Wohl unserer Mitarbeiter und ihrer Familien und
- unserer Umwelt

Innovationskraft, höchste Qualität und maximale Geschwindigkeit sind tief in den Genen der HOLZER Firmengruppe verankert.





HOLZER Engineering

Wir setzen neue Standards

Wir unterstützen unsere Kunden bei Gesamt- oder Teilprojekten mit hervorragenden Entwicklern, Konstrukteuren, Projekt- und Qualitätsmanagern. Spezialisiertes Know-how, Effizienz, und exzellente Qualität sorgen dafür, dass unsere Experten in den Bereichen Automotiv, Luftfahrt, Maschinenbau und Motorsport neue Standards setzen.

In Rekordzeit vom ersten Kontakt bis zum fertigen Produkt. Unser Prozessmanagement ist direkt auf unsere Kunden ausgerichtet. Wir garantieren hochqualitative Planungs-, Entwicklungs- und Konstruktions-Prozesse und herausragende Resultate.

Die HOLZER Firmengruppe verfügt über ein einzigartiges Innovationssystem. Dieses System ist aus unseren Wurzeln im Motorsport gewachsen und ermöglicht es, in all unserem Schaffen, anderen eine entscheidende Nasenlänge voraus zu sein.

Das Ergebnis: Echte Erfolge!

Als innovatives Full-Service Unternehmen führen wir alle Phasen im Engineering-Prozess aus:

- Projektmanagement, Erstellung von Projektplänen und Ressourcenplanung
- CAD Konstruktion aller Komponenten mit Siemens NX, Catia und PTC Creo (Pro/E)
- Konstruktion komplexer Überroll- und Aufprallstrukturen
- große Erfahrung im CFK-Design, Erstellung von Lay-Up-Manuals in Abstimmung mit Auftraggebern und Zulieferern
- Überprüfung und Anpassung der Ergebnisse durch FEM-Berechnung
- Konstruktion und Aufbau von Modellen für Windkanal und Prüfstandserprobung
- Konstruktion und Aufbau von Prototypen für Fahrttests oder zur Veranschaulichung (Rapid Prototyping)

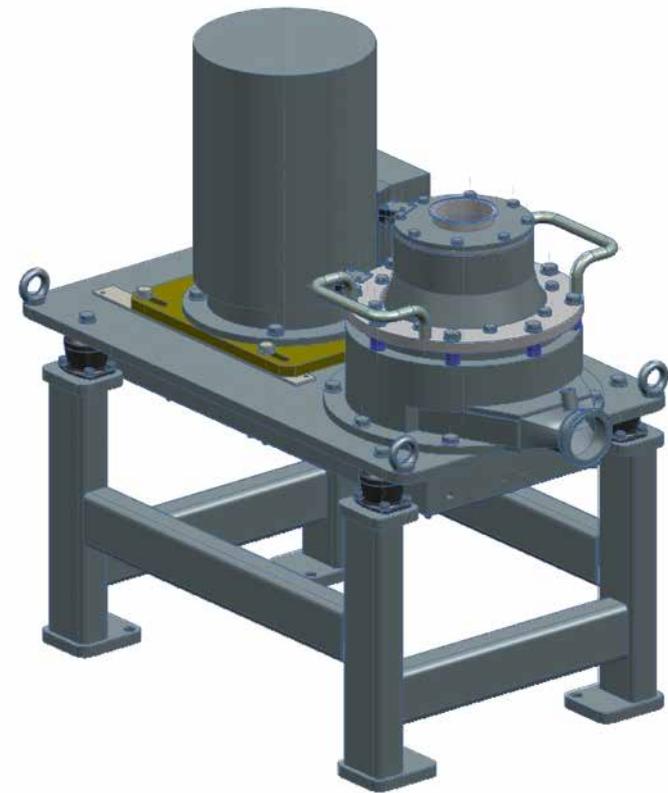
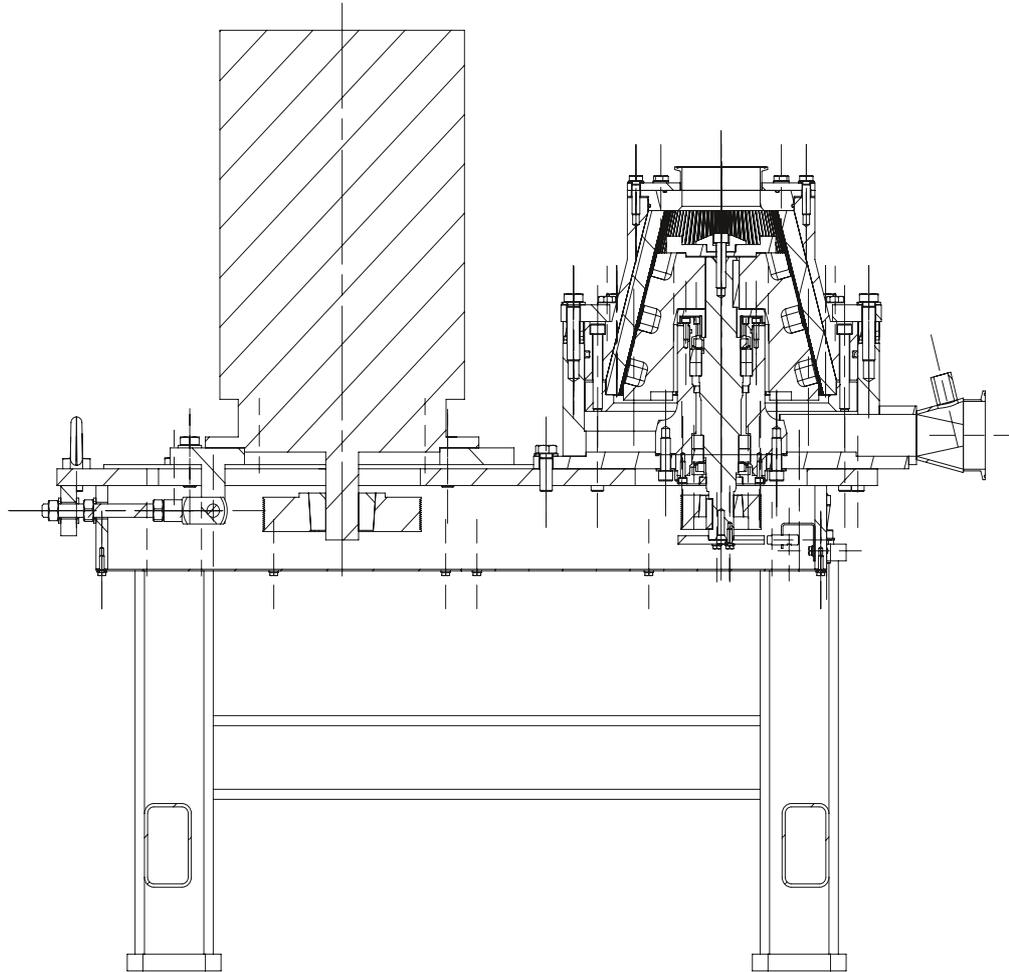


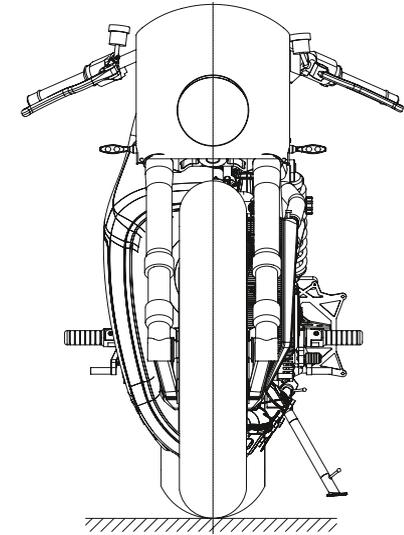
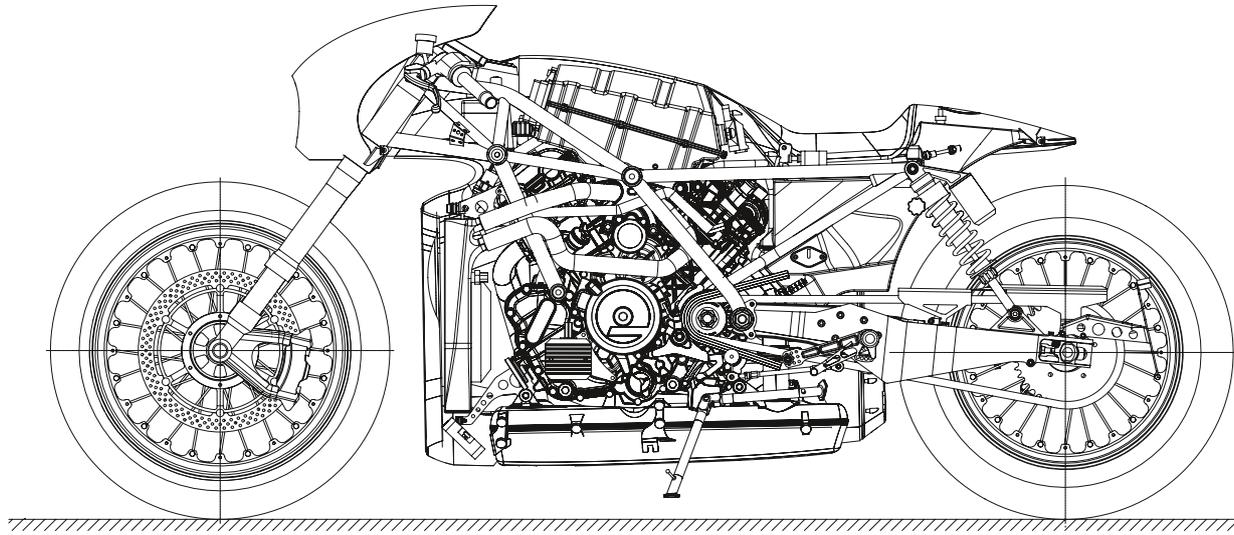
Spezial-Mahlanlagen

Entwicklungspartner für die Maschinen- und Anlagenbauindustrie im Anwendungsbereich Mühlenbau/Feinmahltechnik.

Wir erfüllen höchste Anforderungen an maschinenbautechnischen Rahmenbedingungen, wie beispielsweise: hohe Drehzahlen in Kombination mit schwer bearbeitbaren Werkstoffen.

Mechanische Verfahrenstechnik





Gesamtprojekt: Lotus Bike C-01

Entwicklung des Gesamtprojektes – von der Kundenidee bis zur zulassungsfertigen, limitierten Serie:

- Machbarkeitsanalyse
- Konzepterstellung
- Auswahl und Entwicklung der Einzelkomponenten
- Überprüfung der Vorgaben am Konzeptbike
- Prototypenbau und Entwicklung bis zur Serienreife
- Auftragsfertigung, verantwortlicher Aufbau und Inbetriebnahme
- Homologation, Zulassung nach StVZO



Wir entwickeln immer mit dem Ziel echte Innovationen zur Verfügung zu stellen

Die HOLZER Firmengruppe entwickelt und konstruiert bereits heute einsatzbereite Fahrzeuge rund um die eMobilität. Durch die Verwendung von Leichtbau-Materialien, sowie einer funktionalen und innovativen Formensprache, wurden erhebliche Gewichtsreduzierungen erreicht. Zusätzlich wurden u. a. durch Energierückgewinnung und ein

herausragendes Zuladungsverhältnis zum Eigengewicht (3:1) minimale Betriebskosten ermöglicht. Die leichtgängige hydraulische Lenkung, die Optimierung auf häufiges Ein- und Aussteigen in Verbindung mit der ergonomisch vorbildlichen Formensprache, vermittelt zudem eine Menge Fahrspass.

eCargo



Fahrzeuglänge	2800 mm
Fahrzeugbreite	900 mm
Fahrzeughöhe	1700 mm
Leergewicht	ca. 150 kg
Zuladung	ca. 450 kg
Höchstgeschw. abgeregelt	25 o. 45 km/h
Reichweite innerbetrieblich	bis 8 Std
Reichweite kommunal und öffentlicher Straßenverkehr	bis 40 km

Projekt: eCargo

- Layoutentwicklung
- Konstruktion und Entwicklung des Gesamtfahrzeugs
- Funktionstest aller Komponenten
- Fahr- und Sicherheitstests
- Aufbau von Testträgern und Prototypen
- Prozessentwicklung für die Serienproduktion
- Homologation, Zulassung nach StVZO

Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf eine Innovations- oder Feldtestpartnerschaft mit Ihnen.



Einsatz kommunal, innerbetrieblich
und im öffentlichen Straßenverkehr

Engster Wendekreis, geringe Fahrzeugbreite,
Durchfahrt durch Pollerabsperrungen möglich

Ladekapazität für eine Euro-Palette,
vielfältige Aufbauvarianten





HOLZER Produktion

Wir produzieren Präzision

Die Königsdisziplin für unsere Entwicklung: Konstruktion und Produktion von High-End-Einzelteilen und Baugruppen bis hin zu Kleinserien für Motorsport, Luftfahrt und Industrie.

Die HOLZER Firmengruppe verfügt über 10.000 qm Büro- und Produktionsfläche. Modernste CNC-Maschinen stehen in direkter Netzwerkanbindung mit den CAD-CAM-Arbeitsplätzen. Auf diese Weise sind höchste Präzision und optimale Abläufe, effektiv und zugleich effizient, im Herstellungsprozess garantiert.

Wir setzen auf überdurchschnittliche Prozesstransparenz und Geschwindigkeit, sowie weltweite Logistik-Lösungen. Unsere motivierten Mitarbeiter erfüllen hierbei Tag und Nacht höchste Qualitätsansprüche.

Sie suchen ...

- einen Produktionspartner für Ihre Spezial-Serien?
- eine Stützfertigung als verlängerte Werkbank?
- eine Outsourcing-Lösung für die Herstellung von Hochpräzisions-Teilen?
- einen erfahrenen Verarbeiter für Werkstoffe wie beispielsweise Aluminium, Titan oder Spezial-Legierungen?
- eine kontinuierliche Versorgung Ihrer Produktlinien, mit High-Tech Teilen mittels Abruf, innerhalb kürzester Lieferzeiten?

Sie bauen auf eine **langfristige Produktions- und Innovationspartnerschaft**?
Wie unterstützen Sie gerne!

Auszug aus unserem Maschinenpark:

CAM-gestützte Bearbeitungszentren

Hermle C 600 U, C 20 U, C 800 U, C 30 U
5-Achs-Simultan, Heidenhain iTNC 530
Verfahrweg bis 800 x 600 x 500 mm

Hermle U 1000 A
4-Achs-Simultan, Heidenhain iTNC 430
Verfahrweg 1000 x 720 x 630 mm

Grob G550, G350, G351
5-Achs-Simultan, Heidenhain iTNC 530
Verfahrweg bis 800 x 950 x 1020 mm

Reiden RX 10
5-Achs-Simultan, Heidenhain iTNC 430
Verfahrweg 1000 x 1100 x 810 mm

Mazak Drehzentren
QTNX 250 2M 1000
QTNX 250 2M 500
Mazak Dreh-Fräszentrum INTEGREX i-200ST

Agie Senkerodiermaschine HS3
Verfahrweg 500 x 350 x 500 mm

Agie Drahterodiermaschine Progress V3
Verfahrweg 500 x 350 x 400 mm

Schwinge

Material: spezielle Aluminiumlegierung
Besonderheit: sehr genaue Form- und
Lagetoleranzen nach speziellen Schweiß-
verfahren

Rahmenteil

Material: Aluminiumlegierung
Besonderheiten: geringe Wandstärken, enge
Maßtoleranzen, 85% Zerspanungsgrad



Schwinge
Kalex Motorrad
Moto 2



Rahmenteil
Kalex Motorrad
Moto 2



Hydraulikblock für Motorsportfahrzeuge

Material: spezielle Aluminiumlegierung

Besonderheiten: enge Maßtoleranz, hoher Zerspanungsgrad und Verwendung von Sonderwerkzeugen



Radträger Formel 1

Material: hochfeste Aluminiumlegierung
Besonderheit: über 80% Zerspanungsgrad
zur optimalen Gewichtsreduzierung



Medienflansch

Material: Aluminium

Besonderheiten: hohe Genauigkeit durch spezielle Gewindebohrungs-Geometrie

Spezialwerkzeug Formel 1

Material: Titan

Besonderheiten: sehr hohe Maßtoleranz und hohe Oberflächengüte



Kalex Rahmen
Endbearbeitung auf
einem 5-Achs-Bearbeitungszentrum





Kühler Rallyefahrzeug

Material: spezielle Aluminiumlegierung aus dem Luftfahrtbereich

Besonderheit: Schweißbaugruppe gefertigt mit speziell entwickelten Verfahren und Techniken in reiner Handarbeit



Radträger Langstreckenfahrzeug

Material: Stahllegierung

Besonderheit: Schweißbaugruppe mit hoher Präzision und sehr genaue Form- und Lage-toleranzen nach speziellen Schweißverfahren



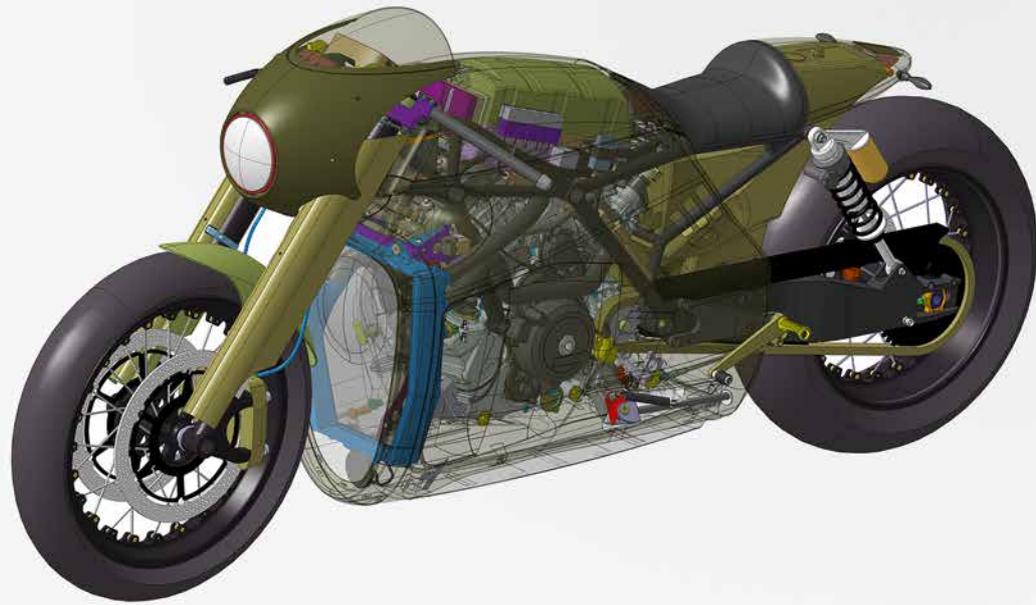
Wir fertigen komplexe Produkte und sichern deren Qualität mit modernster Messtechnik



- Qualitätsmanagement zertifiziert nach DIN ISO 9001/2015
- QSF-A geprüft (geprüfter Betrieb für Luftfahrt-, Raumfahrt- und Ausrüstungsindustrie)
- 100% Qualitätssicherung durch modernste 3D-Koordinatenmessmaschinen
- klimatisierter QS-Raum
- Messen von Form- und Lagetoleranzen
- Messen von Oberflächengenauigkeit
- Konturenmessungen mit Konturograph
- Erstellen von Messprotokollen

Perfektion ist aus unserer Sicht nur ein erster Schritt. Unser eigentliches Ziel ist die Begeisterung unserer Partner.







Motorradrahmen Lotus-Bike C-01

Material: spezielle Stahllegierung aus dem Luftfahrtbereich
Besonderheit: wir fertigen in reiner Handarbeit bei höchster
Präzision mit perfekten Schweißarbeiten bis ins Detail



Karosserie Modifikation Porsche 911 RSR

Material: Stahl- / Aluminium Mix

Fertigungsverfahren: Schweißen, Kleben und Nieten

Besonderheit: präzise Karosseriebeschnitte, Einschweißen der Sicherheitszelle und Strukturbauteile





HOLZER Motorsport

Erfolg = Speed x Holzer

Mit unserem eingespielten Entwicklungs-, Konstruktions- und Techniker-Team realisieren wir in kürzester Zeit siegfähige Rennfahrzeuge für Rallye, DTM, Formel 1, GT3, Le Mans oder Markenpokal – als Prototyp, handgefertigtes Einzelstück oder auch in Kleinserie.

Auf keinem Gebiet spielt Schnelligkeit, Genauigkeit und Qualität eine so entscheidende Rolle wie im Motorsport. Nicht nur auf der Rennstrecke und in der Boxengasse kommt es auf jede Sekunde und jeden Handgriff an, sondern vor allem die Vorbereitung ist entscheidend für den Erfolg. Denn erst ein professioneller Fahrzeugaufbau und eine präzise und hochflexible Fahrzeugteile-Logistik ebnen den Weg für atemberaubende Fahrleistungen.

Seit über 35 Jahren schätzen unsere Partner die innovativen Entwicklungs- und Konstruktionsleistungen der HOLZER Firmengruppe. Dabei entstehen nicht nur faszinierende Geschichten, sondern auch herausragende Erfolge.







Gesamtfahrzeugaufbau BMW M4 GT4

- Abdichtung und Lackierung der gelieferten Rohkarossen inkl. Käfig
- Demontage der Spenderfahrzeuge mit korrelierendem Recyclingprozess
- Umbau/Modifikation von Serienkomponenten
- Vormontage sämtlicher Motorsportkomponenten/-baugruppen
- Gesamtaufbau, Inbetriebnahme, Funktionsprüfung und Endabnahme
- Rollout und Fahrzeugauslieferung direkt an den Endkunden
- Qualitätsmanagement in enger Zusammenarbeit mit BMW Motorsport
- Abbildung sämtlicher Logistikprozesse bei uns im Haus





Die HOLZER Firmengruppe bietet Ihnen echten Full-Service im Motorsport

- Fahrzeugauswahl, Machbarkeitsstudie und Basis-konzeption in Anlehnung an die Zielvorgaben
- Entwicklung, Konstruktion und Aufbau unter Berücksichtigung des jeweiligen Reglements
- Full-Speed auch in der Fertigung, langjährige, vertrauensvolle Lieferantenbeziehungen und hauseigene Produktion von High-End Bauteilen
- Fahrzeug- und Komponentenerprobung
- Organisation und Betreuung von High-Class Motorsport-Events, national und international
- Full-Service Einsatzteams für alle Fahrzeug-klassen, weltweit
- 24h Just-in-Time Logistik für Motorsport-Einsatzteams und -events, EDV-basiert und online unterstützt



Wir stellen gewohntes in Frage und erzielen so außergewöhnliche Ergebnisse und Erfolge



HOLZER R5 Corsa Conceptcar, basierend auf dem Opel Corsa





Gesamtprojekt: HOLZER R5 Corsa

Der Holzer R5 Corsa wurde komplett und speziell für das FIA-R5-Reglement entwickelt und ist derzeit das Fahrzeug mit dem aktuellsten Entwicklungsstand.

- eine wettbewerbsorientierte Performance
- tiefer Schwerpunkt
- gute Fahrbarkeit
- sehr weiter Abstimmungsbereich (Fahrwerk, Cockpit)
- ausgeglichene Gewichtsverteilung zwischen Vorder- und Hinterachse
- sehr robust und belastbar
- service- und montagefreundlich
- Gesamtgewicht des Fahrzeuges unterhalb der Mindestvorgabe. Dadurch viel Spielraum für Schwerpunktvariationen

Wir blicken stolz auf eine erfolgreiche,
35-jährige Erfahrung im professionellen
Motorsport, mit internationaler Reputation.

2013 - 2017

Entwicklungspartner Gesamtprojekt Opel Adam R2 (Entwicklung, Aufbau, logistische und technische Betreuung, Kundensupport) für die Opel Automobile GmbH;
 Rallye Einsatzteam Opel Adam R2; 2014: 28 Siege 3 nationale Meisterschaften
 2015: 40 Klassensiege; 4 nationale Meisterschaften; ERC Junior Rallyemeister (E. Bergkvist)
 2016: 54 Klassensiege; 7 nationale Meisterschaften;
 ERC Junior Rallyemeister (M. Griebel); ERC 3 Rallyemeister (C. Ingram)
 2017: 36 Klassensiege; 5 nationale Meisterschaften
 ERC Junior Rallyemeister (C. Ingram); ERC 3 Rallyemeister (C. Ingram)
 ERC Ladies Rallyemeister (T. Molinaro)



2012 - 2017

Entwicklungspartner Gesamtprojekt Opel Automobile GmbH (Entwicklung, Aufbau, logistische und technische Betreuung, Kundensupport) für die Adam Opel AG im ADAC Opel Rallye Cup



2011 - 2017

Teilefertigung (Rahmen, Schwinge, Kleinteile) – Kalex Moto2
 Fahrer-Weltmeister:
 2011 Stefan Bradl; 2013 Pol Espargaró;
 2014 Esteve Rabat; 2015 Johann Zarco;
 2016 Johann Zarco;
 2017 Franco Morbidelli
 1. Platz Konstrukteurs-
 Weltmeisterschaft
 2013/2014/2015/2016/2017



© by Kalex

2012 - 2013

Teilefertigung – Kalex Moto3
 Fahrer-Vize-Weltmeister:
 2012 Luis Salom
 2. Platz Konstrukteurs-
 Weltmeisterschaft 2013



© by Kalex

2012 - 2016

Technische Betreuung für
 Hankook Tire bei der DTM



2011 - 2012

Technische, logistische und Team
 Betreuung für AMG-Mercedes-Benz
 SLS-GT3 beim ADAC GT Masters,
 FIA GT3-EC, VLN und 24h Dubai /
 Nürburgring



www.holzer-gruppe.com

2010 - 2012
Entwicklung Gesamtfahrzeug, Konstruktion, Teileeinkauf, Teilefertigung, Fahrzeugaufbau, Logistik, sowie Revision und Montage von Baugruppen für das Hispania Racing F1 Team



2008 - 2012
Entwicklung Gesamtfahrzeug, Teilefertigung und Fahrzeugaufbau des Opel Corsa OPC nach Gr. N/A-Reglement für die Adam Opel AG



2010
Konstruktion, technische Betreuung und Eventmanagement des OPC Raceteams für die Adam Opel AG, 24h Nürburgring



2009
Projektleitung, Konstruktion, Entwicklung und Fertigung von Bauteilen, sowie On-Track-Engineering-Support für den BMW Alpina B6 GT3



2000 - 2005
Entwicklungspartner Gesamtprojekt (Fahrzeug, Logistik, Einsatz, Sponsorenbetreuung) für die Adam Opel AG in der Deutschen Tourenwagen Masters



2002 - 2004
Logistische und technische Betreuung Alfa 147 Cup für Alfa Romeo Deutschland (Entwicklung, Aufbau, Eventmanagement und Kundenbetreuung)



1999 - 2001
Werksteam für die Adam Opel AG in der Deutschen Rallye-Meisterschaft Deutscher Meister 2WD-Wertung 1999/2000 Fahrer: Niki Schelle



1998 - 2000
Werksteam für die Subaru
Deutschland GmbH in der Deut-
schen Rallye-Meisterschaft
Deutscher Rallye Meister
1998/1999 Fahrer: Armin Kremer



1997 - 1999
Werksteam und Logistikpartner für die Adam Opel AG in der Deutschen-
Super-Tourenwagen-Meisterschaft



1992 - 1996
Komplette Betreuung der Fiat Cin-
quecento Trofeo für Fiat Deutsch-
land inkl. VIP-Fahrzeuge für das
24h-Rennen Nürburgring (Entwick-
lung, Aufbau, Eventmanagement
und Kundenbetreuung)



1990
Aufbau von 40 Lancia Delta
Integrale Gr. N Rallyefahrzeugen
Deutscher Rallye Meister
Fahrer: Ronald Holzer



1982 - 1989
Aufbau u. Einsatz von Porschefahr-
zeugen (Porsche Turbo Cup) Opel-
Rallyefahrzeugen (Opel-Kadett-Cup)
und Lancia-Rallyefahrzeugen
(Int. Deutsche Rallyemeisterschaft)



1983 - 1984
Werksfahrer der Adam Opel AG
auf Opel Manta 2,0 I
Fahrer: Ronald Holzer
Günther Holzer



1982
Gewinn des Opel-Kadett-Cups
Fahrer: Ronald Holzer
Günther Holzer





HOLZER Human Services Expertenteams in Action

Seit vielen Jahren stehen Ihnen unsere Experten in der Vermittlung von Fach- und Führungskräften in zahlreichen Bereichen zur Seite. Das weitreichende Portfolio unseres Angebots an hochmotivierten Mitarbeitern für Ihr Unternehmen deckt eine breit gefächerte Palette an Dienstleistungen ab.

Wir leben Personalarbeit! Die **HOLZER Human Resources** zeichnet sich nicht nur durch jahrelange Erfahrung als Personaldienstleister aus, sondern plant auch den gesamten internen Personalbedarf der HOLZER Firmengruppe. Der direkte Bezug und die Nähe zum Menschen heben uns klar von anderen Personaldienstleistern ab. Kompetent, mit Leidenschaft und viel Erfahrung werden wir Ihre Anforderungen zielsicher erfassen und umsetzen.

Wir wissen worauf es ankommt und freuen uns auch Sie zu unterstützen!

Unsere Dienstleistungsbranchen:

- Automotive
- Industrie
- Luftfahrt
- Vertrieb
- Medizintechnik
- Finanzen
- Human Resources
- kaufmännische Berufe





Unser Leistungsprofil

Arbeitnehmerüberlassung

Im Rahmen der Arbeitnehmerüberlassung können Sie sich einen ersten Eindruck über einen potenziellen neuen Mitarbeiter verschaffen. Über eine mögliche Festeinstellung können Sie ganz nach Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt entscheiden.

Wir organisieren – Sie profitieren!

Direktvermittlung

Mit unserer Direktvermittlung unterstützen wir Sie bei der Suche nach erfahrenem, sowie qualifiziertem Personal. Um geeignete Kandidaten für die Auswahl zu finden, greifen wir auf unseren Bewerber- und Mitarbeiterpool zu, schalten entsprechende Ausschreibungen und führen eine Direktansprache durch.

Wir finden den zu Ihnen passenden Mitarbeiter!

On Site Service

Als On Site Partner unterstützen wir Sie vor Ort in allen Belangen rund um das Thema Personal. Gerne übernehmen wir für Sie alle Themen bezüglich der Arbeitnehmerüberlassung. Wir unterstützen Ihre Personalverantwortlichen und entlasten damit Ihre Ressourcen.

Wir verstärken Ihr Personalmanagement direkt vor Ort!



Master Vendor

Als Master Vendor fungieren wir als Generalunternehmen und koordinieren die Personaldienstleistung aller Ihrer Serviceunternehmen. So können Sie ganz flexibel und bequem Ihre Spezialisten und Ihr bestehendes Fremdpersonal zentral steuern. Alles in einer Hand, flexibel und unabhängig.

Wir koordinieren Ihren Personalbedarf!

Werkvertrag

Werkverträge sind eine attraktive Lösung um komplette Projekte mit Ergebnisverantwortung für Sie zu realisieren. Flexibel, risikoarm und kalkulierbar – gerade im technischen Bereich. Eigenverantwortlich und Kompetent setzen wir auch komplexe Projekte um.

Wir schaffen Ergebnisse!

Outplacement

Die Gründe für die Notwendigkeit eines Outplacements sind vielfältig. Sei es eine Standortverlagerung, ein Stellenabbau oder die „Chemie“ zwischen Mitarbeitern und Angestellten stimmt einfach nicht mehr. Eine gute Outplacement-Beratung bietet unmittelbare praktische Hilfe.

Wir gehen ein solches Newplacement sehr aktiv an. Wir bieten ein vielseitiges und intensives Bewerbungscoaching und unterstützen bei der Erstellung professioneller Bewerbungsunterlagen. Sehr intensiv recherchieren wir nach passenden Stellen, im offenen und vor allem auch im verdeckten Stellenmarkt. Unsere Unterstützung und Betreuung beschleunigt und unterstützt den notwendigen Prozess.

Wir unterstützen Sie intensiv und professionell!



Auszug aus unseren Referenzen:

Opel Automobile GmbH, Airbus Defence & Space GmbH, Airbus Helicopters Deutschland GmbH, ALPINA Burkard Bovensiepen GmbH + Co. KG, AUDI AG, AVL SCHRICK GmbH, BMW AG, Broetje-Automation GmbH, DEUTZ AG, Erhardt + Leimer GmbH, Fiat Group Automobiles Germany AG (Alfa Romeo, Fiat, Lancia), HWA GmbH, KIA MOTORS Deutschland GmbH, KUKA Roboter GmbH, MAN Diesel & Turbo SE, manroland web systems GmbH, MT Aerospace AG, Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG, Premium AEROTEC GmbH, Scuderia Toro Rosso, Siemens AG, SUBARU Deutschland GmbH, VOLKSWAGEN AG, ZF Race Engineering GmbH, . . .



Performance
GmbH



HHR GmbH
Holzer Human Resources GmbH

HOLZER Firmengruppe Gutenbergstraße 21 D-86399 Bobingen Telefon: +49 8234 9696 0 Fax: +49 8234 9696 249 eMail: info@holzer-gruppe.com

Wir machen Erfolg bestellbar